



*ESTRUTURA VESTIÁRIO NÃO REPRESENTADO.

1 PERSPECTIVA DA ESTRUTURA
ESCALA 1/75

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

- 1- O FNDE DISPONIBILIZA ESTE PROJETO DE FUNDAÇÕES EM BLOCO SOBRE ESTACAS MOLDADAS NO LOCAL, SENDO CONSIDERADO UM SOLO HOMOGÊNEO, ACIMA DO NÍVEL DA ÁGUA E DEVERÁ SER RECALCULADO PARA AS CONDIÇÕES DO SOLO DO LOCAL; REDIMENSIONADO E ALTERANDO OS BLOCOS E ESTACAS E ADICIONANDO VIGAS DE TRAVAMENTO, SE NECESSÁRIO.
- 2- O DIMENSIONAMENTO DOS PERFIS METÁLICOS CONSIDEROU OS BLOCOS DE FUNDAÇÃO INDELOCÁVEIS. PREFERENCIALMENTE, OPTAR POR UMA ANÁLISE COM INTEREAÇÃO SOLO ESTRUTURA (ISE) E REDIMENSIONAR OS PERFIS METÁLICOS, CASO NECESSÁRIO.
- 3- TANTO PARA A ACEITAÇÃO DESTE PROJETO DE FUNDAÇÃO QUANTO PARA A ELABORAÇÃO DE NOVO PROJETO, DEVERÁ SER EMITIDA ART DE ELABORAÇÃO DE PROJETO DE FUNDAÇÕES.
- 4- PARA O RECALCULO DAS FUNDAÇÕES, DISPONIBILIZAMOS AS CARGAS ATUAANTES SOBRE O BLOCO NO MEMORIAL DESCRITIVO, CONFORME CONSIDERAÇÕES DO ITEM 2.
- 5- RECOMENDAMOS QUE SEJAM REALIZADOS OS ENSAIOS JULGADOS NECESSÁRIOS PARA A DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA DO SOLO E ANÁLISE DO PERFIL GEOTÉCNICO.

RESUMO MATERIAL

PERFIL	MATERIAL	QTD: (m)	Peso Unitário (kg/m)	Peso Total (kg)
U200X50X3	A36	166,97	6,83	1140,4
U200X50X2,65	A36	172,41	6,06	1044,8
U200X50X2,25	A36	482,28	5,17	2485,4
LP5316"	A36	36,8	3,63	133,6
L40X2,65	A36	2016,97	1,61	3247,3
C125X50X17X2,65	A36	369,1	5,53	1856,6
C125X50X17X2,25	A36	780	4,31	3361,8
C125X50X17X2	A36	723,25	3,86	2791,7
BARRA RED 19	A36	74,68	2,24	166,0
BARRA RED 12,5	A36	333,06	0,99	330,6
TOTAL PERFIS				16666,2

CHAPAS

ESPESSURA (mm)	MATERIAL	QTD: (m²)	Peso Unitário (kg/m²)	Peso Total (kg)
CH. 16	A36	1,89	125,6	237,4
TOTAL CHAPAS				237,4
TOTAL GERAL				16803,6

NOTAS

*Válida para todas as pranchas

- 1 - Perfil de aço formado a frio com qualificação estrutural.
MATERIAIS:
 - Perfil e Chapa (Material base): ASTM A36
 - Material de adição (soldas): Eletrodos das séries E70XX e E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 6800:2006.OBS: NÃO DEVEM SER UTILIZADOS AÇOS SEM QUALIFICAÇÃO ESTRUTURAL EM NENHUMA HIPÓTESE.
- 2 - ESPECIFICAÇÃO NORMALIZADAS PARA AÇO ASTM A36:
 - $f_y \geq 250$ MPa
 - $f_u \geq 400$ MPa
- 3 - Ligações soldadas, utilizar eletrodos com especificação E60XX ou E70XX.
Quando não especificado nos detalhes:
Altura do filete de solda = espessura da chapa mais fina
Comprimento do filete de solda = em todo o contorno de contato.
- 4 - Cotas em centímetros, níveis em metros, salvo indicado.
- 5 - Todas as medidas devem ser conferidas no local antes da fabricação.
- 6 - As listas de materiais são um resumo geral, sem consideração de perdas, devendo ser complementada conforme necessidades de fabricação, as quais dependem do fornecedor.
- 7 - Caso seja necessário, deverá ser executado travamento e/ou contraventimento da estrutura durante a fase de montagem.
- 8 - Todos os elementos de aço deverão receber pintura de fundo em PRIMER EPOXI, e posteriormente pintura de acabamento conforme indicado no projeto de arquitetura.
- 9 - Todos os elementos indicados nesse projeto são de execução obrigatória, tais como mãos-francasas, tirantes/correntes, etc. A inexecução/alteração de qualquer item especificado em projeto exime o autor do projeto da responsabilidade decorrente dessas alterações.

CONTROLE DE REVISÕES

Nº	DATA	DESCRIÇÃO
----	------	-----------

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

MINISTÉRIO DA
EDUCAÇÃO

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO:	
ENDEREÇO:	
MUNICÍPIO - UF:	
PROPRIETÁRIO	
RESP. TÉCNICO	CREA
AUTOR DO PROJETO: Eng. Civil Alexandre Rodrigues de Lima	CREA 22.1820-D/2

DLFO	CREA
	RA

OBSERVAÇÕES:

QUADRA COBERTA ABERTA 35m/s PROJETO DE ESTRUTURA

COORDENAÇÃO CGEST - Coordenação Geral de Infraestrutura Educatonal	PERSPECTIVA 3D ESTRUTURA RESUMO DE MATERIAIS	SMT
FORMATO (B41X294)	REVISÃO R01	ESCALA 1/75 DATA EMISSÃO JAN/2021
		PRANCHAS 01/14